



IMADŁA MASZYNOWE OBROTOWE • STAŁE • UCHYLNE

ZASTOSOWANIE:

- imadła maszynowe wykorzystywane są głównie w obrabiarkach takich jak: frezarki, wiertarki, szlifierki, strugarki i inne maszyny;
- imadła obrotowe uchylnie typu **RC** mają zastosowanie wszędzie, gdzie zachodzi potrzeba obróbki w jednej lub kilku płaszczyznach (w płaszczyźnie poziomej obrót o 360 stopni, w płaszczyźnie pionowej możliwość pochylecia o 90° stopni).

WYKONANIE:

- wysokogatunkowy odlew żeliwny;
- śruba pociągowa zabezpieczona od góry przed zanieczyszczeniami i wiórami.

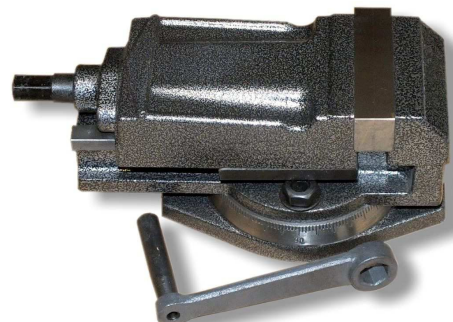
MOCOWANIE:

- imadła maszynowe obrotowe **RFU** i **RFP** mogą być mocowane z podstawą, tzw. obrotnicą, wyposażoną w podziałkę 360° co 1 mm lub też, bezpośrednio na stole obrabiarki, jako imadła stałe (po ściągnięciu obrotnicy);
- imadła obrotowe uchylnie typu **RC** montowane są tylko i wyłącznie z podstawą obrotową;
- do bezpośredniego zamocowania imadła na stole obrabiarki przeznaczone są dwa wpusty ustalające znajdujące się w podstawie.

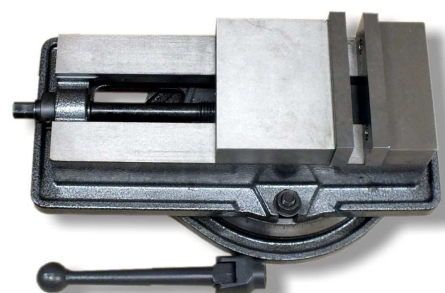
PARAMETRY TECHNICZNE:

SPECYFIKACJA	TYP	SZEROKOŚĆ SZCZĘK [mm]	OPTYMALNY ROZSUW SZCZĘK* [mm]
UNIWERSALNE obrotowe ze ściąganą obrotnicą; mogą być stosowane również jako imadła stałe	RFU 80X65	80	65
	RFU 100X80	100	80
	RFU 125X100	125	100
	RFU 160X125	160	125
	RFU 200X150	200	150
PRECYZYJNE obrotowe ze ściąganą obrotnicą; mogą być stosowane również jako imadła stałe	RFP 100X100	100	100
	RFP 125X125	125	125
	RFP 160X200	160	200
	RFP 200X220	200	220
UCHYLNE kątowe, obrotowe	RC 100X80	100	80
	RC 125X130	125	130
	RC 160X125	160	125

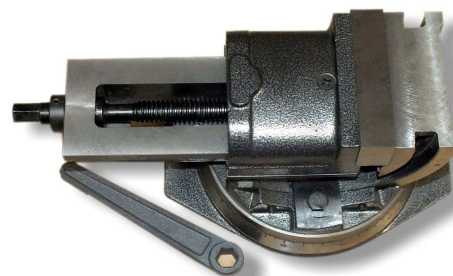
*Rozstaw szczęk jest wartością optymalną dla każdego imadła, ale można je rozsunąć mocniej.



IMADŁO UNIWERSALNE
TYP RFU



IMADŁO PRECYZYJNE
TYP RFP



IMADŁO UCHYLNE
TYP RC

